## ごみ熱分解・燃焼溶融施設各部の紹介

### **Pyrolysis Gasification & Melting Facility**





ごみ計量機



クレーン操作室 Refuse Crane Operation Room



プラット ホーム Platform



ごみピット Refuse Bunker



Refuse Shredder



熱分解ドラム Pyrolysis Drum



冷却ドラム Solid Residue Cooling Drum



磁選機(左)と各種ふるい(右) Magnetic Separator (left) and Sieves (right)



アルミ選別機 Eddy Current Separator

#### 前処理工程

熱分解を容易にするため、二軸せん断式破砕機 で廃棄物を一定のサイズに破砕します。

# 熱分解ドラム

熱分解ドラムの内部には多数の加熱管が配置 されており、その中に高温空気を流し、ごみを 約450℃で約1時間かけて間接加熱します。 投入されたごみは、ガスとカーボンに熱分解さ れます。出てきた熱分解カーボンと不燃物から 鉄・アルミなどの有価物を回収し、残りのカー ボンは、熱分解ガスとともに次の燃焼溶融工程 の良質な燃料として利用されます。

破砕された廃棄物を空気のない状態で約1時間、

450°Cで蒸し焼きにし、熱分解ガスと熱分解

熱分解工程

カーボンを生成します。

#### 分別工程

熱分解ドラムから出てきた熱分解カーボンと不 燃物を冷却し、各種ふるい・磁選機・アルミ選 別機により、カーボンと鉄とアルミに分別回収 します。熱分解ドラム内では還元雰囲気で比較 的低温なため、鉄は酸化されず、アルミも溶け ていない付加価値の高い状態で回収できます。

#### Pretreatment

To make pyrolysis effective, refuse is subjected to two axle shearing type of refuse shredder and is shredded into appropriate size.

#### Pyrolysis Drum

There are numerous heating tubes installed in pyrolysis drum and high temperature air is flowing through them. In pyrolysis drum, refuse is heated up to 450℃ and kept in it for about one hour. During this period, refuse is decomposed

into pyrolysis gas and carbon. Valuable metals such as steel and aluminum are recovered from pyrolysis carbon. Then pyrolysis carbon, together with pyrolysis gas, is fed to combustion chamber as good quality of fuel.

In pyrolysis drum, shredded refuse is

heated at 450°C for about one hour in

the absence of oxygen and is decom-

posed into pyrolysis gas and carbon.

**Pyrolysis** 

## Sorting of Solid Residue

After cooling pyrolysis carbon with solid residue cooling drum, steel and aluminum included in it are recovered by using sieves, magnetic separator and aluminum separator. Due to low temperature and absence of oxygen in pyrolysis drum, both metals are recovered non-oxidized and non-molten condition and this makes the value of those metals higher.